

Technisch Merkblad MAIBURG LIJMSPRAY

TOEPASSINGSGBIEDEN:

Voor het met elkaar verlijmen van schuimstoffen, het verlijmen van schuimstoffen met bekledingsstoffen, leer, hout, hardboard, karton, rubberen haarvezel, vlies, polystyreenschuimdelen en andere vullingen zonder onthardingsmiddelen volgens de contactmethode.

EIGENSCHAPPEN:

Maiburg Lijmspray is een snel hardende, gemakkelijk spuitbare contactlijm in een handzame spuitbus met een hoge aanvangshechting. De lijm vormt elastische en verouderingsbestendige lijmnaden.

TECHNISCHE GEGEVENS:

Basismateriaal:	SBS-rubber
Vastestofgehalte:	Ca. 50 %
Dichtheid:	Ca. 0,88 g/ml
Viscositeit:	Ca. 300 mPas (Brookfield)
Kleur:	Naturel
Aanbrengen van de lijm:	Met spuitbus
Sproeiergrootte:	n.v.t.
Sproeierdruk:	Houder onder druk
Wachttijd:	0,5 - 2,0 minuten, afhankelijk van de opbrenghoeveelheid, het materiaal en de temperatuur
Open tijd:	Ca. 15 minuten.
Reinigingsmiddel:	Oplosmiddel 31
Houdbaarheid:	Bij +15°C - +20°C ca. 6 maanden
Bewaartemperatuur:	Niet onder +10°C, vorstgevoelig
Gevaarlijke stoffen:	Vlammensymbool
Aanduiding volgens VbF:	A I GHS02, H224, Zeer licht ontvlambare vloeistof en damp.

Technisch Merkblad MAIBURG LIJMSPRAY

AANWIJZING VOOR DE VERWERKING:

MAIBURG LIJMSPRAY wordt in de regel met een spuitpistool op beide te verlijmen delen opgebracht. De te verlijmen oppervlakken dienen schoon en vetvrij te zijn. Voor gebruik de bus goed schudden. In veel gevallen, en zeker bij het spanningsvrij verlijmen, is het voldoende de lijm aan één zijde aan te brengen wanneer deze iets dikker wordt opgebracht.

De lengte van de wachttijd is zowel afhankelijk van de opbrenghoeveelheid en de gebruikte materialen als van de luchtvochtigheid en de kamertemperatuur.

Het juiste moment voor de verlijming is aangebroken, zodra de lijmfilm bij het aanraken met de vingers geen draden meer trekt en niet meer vochtig is, maar tegelijkertijd nog wel kleverig aanvoelt. De delen moeten dan exact passend tegen elkaar worden gedrukt. De hoge aanvangshechting volstaat meestal voor een onmiddellijke verdere verwerking van de gelijmde delen. De beoordeling van de definitieve hechting is pas na 48 uur mogelijk.

Bij polystyreenschuimverlijmingen is het altijd noodzakelijk de lijm tweezijdig op te brengen en de wachttijd nauwkeurig in acht te nemen, alvorens de delen samen te voegen. Anders bestaat het gevaar van celvernietiging van het polystyreenschuim.

Bij de verwerking mogen de temperatuur van het materiaal, de ruimte en de lijm niet lager zijn dan +15°C en niet hoger dan +25°C. De gunstigste verwerkingstemperatuur ligt bij +18°C tot +22°C.

Uitgave: 07.16