

INTERCOLL L1706

Toepassingsgebied

INTERCOLL L 1706 is geschikt voor het met elkaar verlijmen van schuimstoffen, het verlijmen van schuimstoffen met bekledingsstoffen, leer, hout, hardboard, karton, rubber haarvezel, vlies en andere weekmakervrije schuimmaterialen volgens de contactmethode.

Eigenschappen

INTERCOLL L 1706 heeft een snelle aanvangskleefkracht en is een gemakkelijk te verspuiten contactlijm. Bij het spanningsvrije verlijmen van zuigende materialen is de lijm ook éenzijdig op te brengen.

Technische gegevens:

Grondstofbasis:	SBS-rubber
Vaste stofgehalte: constante massa (8.2)	ca. 64 %, vlg. DIN EN 827 tot een (gewicht 1 g, luchttemperatuur 105 °C)
Dichtheid:	ca. 0,92 g/ml
Viscositeit:	ca. 1000 mPas (Brookfield)
Kleur:	naturel of rood
Aanbrengen van de lijm:	met een spuitpistool
Grote nozzle:	1,5 - 2,5 mm
Luchtdruk:	2 - 6 bar (ato)
Wachttijd:	0,5 - 2,0 minuten, afhankelijk van de opbrenghoeveelheid, het materiaal en de temperatuur
Open tijd:	bij tweezijdig aanbrengen: ca. 20 minuten bij éenzijdig aanbrengen: ca. 6 minuten
Reinigingsmiddel:	oplosmiddel 10
Houdbaarheid: gesloten verpakking	bij +20 °C ca. 12 maanden in de originele
Bewaartemperatuur:	+10 °C tot +35 °C, vorstgevoelig
Aanduiding	volgens
GefStoffV:	zie het veiligheidsblad

Verwerking

INTERCOLL L 1706 wordt met een spuitpistool doorgaans op beide te verlijmen delen opgedragen. In sommige gevallen, vooral bij een spanningsvrije verlijming, is een éézijdige lijmpbrengst voldoende waarbij een hoger verbruik van de lijm noodzakelijk is.

De wachttijd is afhankelijk van het verbruik, de te verlijmen materialen alsmede van de luchtvochtigheid en temperatuur.

Het juiste moment voor de contactverlijming is aangebroken zodra de lijmfilm bij het aanraken met de vingers geen draden meer trekt en niet meer vochtig is, maar tegelijkertijd nog wel duidelijk kleverig aanvoelt. De delen moeten dan exact passend tegen elkaar gedrukt worden. De hoge aanvangshechting volstaat meestal voor een onmiddellijke verdere verwerking van de gelijmde delen. De beoordeling van de definitieve hechting is pas na 48 uur mogelijk.

Bij polystyreen schuimverlijmingen is altijd een tweezijdige verlijming en het grondig afluchten van de lijm voor het samenvoegen noodzakelijk. Anders bestaat het gevaar van celvernietiging van het polystereenschuim.

Bij de verwerking mogen de temperatuur van het materiaal, de ruimte en de lijm niet lager zijn dan +15 °C en niet hoger dan +25 °C. De gunstigste verwerkingstemperatuur ligt tussen +18 °C en +22 °C.

Belangrijke aanwijzing

Wij garanderen de gelijkblijvende hoge kwaliteit van onze producten. Alle informatie is gebaseerd op testen en op jarenlange praktische ervaring. De grote verscheidenheid van de ingezette materialen en wisselende werkomstandigheden, die wij niet kunnen beïnvloeden, sluiten aanspraak op deze omstandigheden uit. Daarom adviseren wij voldoende eigen testen of een proefserie uit te voeren. Uiteraard staan wij natuurlijk ter beschikking met technische adviezen.

Met het verschijnen van deze technische informatie van 30.03.2016 verliezen alle voorgaande versies hun geldigheid.

Technische Stand: november 2016

Let op:

Onze schriftelijke-, telefonische-, en mondelinge aanwijzingen, technische productbladen, gebruiksaanwijzingen en ander informatiemateriaal zijn naar beste weten samengesteld, op grond van eigen research en ervaringen in de praktijk.

Wij garanderen een constante kwaliteit van onze producten. Hun toepassing en verwerking ligt echter v.w.b. de resultaten voor uw verantwoording, daar onze producten aan factoren onderhevig kunnen zijn, die buiten onze invloedssfeer liggen.

Onze technische adviezen in woord, geschrift en proeven zijn in geen enkel opzicht bindend en ontslaan u niet van de verplichting de producten op hun geschiktheid voor het beoogde doel en verwerkingsmethoden te controleren.

Voor het overige gelden onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden.