

# INTERCOLL L 1421

---

## **Toepassingsgebieden:**

Voor het met elkaar verlijmen van schuimstoffen, het verlijmen van schuimstoffen met bekledingsstoffen, leer, hout, hardboard, karton, rubberen haarvezel, vlies, polystyreenschuimdelen en andere vullingen zonder weekmakers volgens de contactmethode.

## **Eigenschappen:**

INTERCOLL L 1421 is een gemakkelijk spuitbare contactlijm met lange open tijd en een hoge warmtebestendigheid. De lijm vormt een elastische en verouderingsbestendige lijmvoeg.

## **Technische gegevens:**

Basismateriaal:	Polychloropren- rubber
Vaste stof gehalte:	Ca. 18 %
Dichtheid:	Ca. 0,83 g/ml
Viscositeit:	Ca. 200 mPas (Brookfield)
Kleur:	Naturel of rood
Aanbrengen van de lijm:	Met spuitpistool
Sproeiergrootte:	1,5 - 2,5 mm
Sproeierdruk:	2 - 6 bar (ato)
Wachttijd:	1,0 - 3,0 minuten, afhankelijk van de opbrenghoeveelheid, het materiaal en de temperatuur
Open tijd:	Ca. 20 minuten
Reinigingsmiddel:	NE5
Houdbaarheid:	Bij +15°C tot +20°C ca. 6 maanden
Bewaartemperatuur:	Niet onder +10°C, vorstgevoelig
Aanduiding volgens GefStoffV:	Vlammensymbool, F, licht ontvlambaar, Andreas Kruis, Xi, N, dode boom, gevaarlijk voor het milieu.
Aanduiding volgens VbF:	A I

# INTERCOLL L 1421

---

## **Aanwijzing voor de verwerking:**

INTERCOLL L 1421 wordt met een spuitpistool opgebracht. Na het verdampen van het oplosmiddel kan de verlijming plaatsvinden.

De lengte van de verdamptijd is afhankelijk van de opgebrachte hoeveelheid, de gebruikte materialen zijn eveneens van de luchtvochtigheid en de kamertemperatuur afhankelijk.

Het juiste tijdstip voor de verlijming is gekomen zodra de lijmfilm bij het aanraken met de vingers geen draden meer trekt en niet meer vochtig is, maar nog duidelijk kleverig aanvoelt. Men kan dan de delen precies tegen elkaar drukken. De hoge beginvastheid is in de meeste gevallen voldoende voor de onmiddellijke verwerking van de verlijmde delen. De beoordeling van de eindvastheid is pas na 48 uur mogelijk.

Bij de verwerking mogen de temperatuur van het materiaal, de ruimte en de lijm niet lager zijn dan +15°C en niet hoger dan +25 °C. De gunstigste verwerkingstemperatuur ligt bij +18°C tot +22°C.