

INTERCOLL L1732

Toepassingsgebieden:

Voor het met elkaar verlijmen van schuimstoffen, het verlijmen van schuimstoffen met bekledingsstoffen, leer, hout, hardboard, karton, rubberen haarvezel, vlies, polystyreenschuimdelen en andere weekmakersvrije vullingen volgens de contactmethode.

Eigenschappen:

Intercoll L 1732 is een snel hardende, gemakkelijk spuitbare contactlijm met een hoge aanvangshechting. De lijm vormt elastische en verouderingsbestendige lijmnaden.

Technische gegevens:

Basismateriaal:	SBS-rubber
Vastestofgehalte:	Ca. 50 %
Dichtheid:	Ca. 0,88 g/ml
Viscositeit:	Ca. 300 mPas (Brookfield)
Kleur:	Naturel of rood
Aanbrengen van de lijm:	Met spuitpistool
Sproeiergrootte:	1,5 - 2,5 mm
Sproeierdruk:	4 - 6 bar (ato)
Wachttijd:	0,5 - 2,0 minuten, afhankelijk van de opbrenghoeveelheid, het materiaal en de temperatuur
Open tijd:	Ca. 15 minuten.
Reinigingsmiddel:	Oplosmiddel 10
Houdbaarheid:	Bij +15°C - +20°C ca. 6 maanden
Bewaartemperatuur:	Niet onder +10°C, vorstgevoelig
Gevaarlijke stoffen:	Vlammensymbool, F, licht ontvlambaar
VbF:	A I

Aanwijzing voor de verwerking:

INTERCOLL L 1732 wordt in de regel met een spuitpistool op beide te verlijmen delen opgebracht. In veel gevallen, en zeker bij het spanningsvrij verlijmen, is het voldoende de lijm aan één zijde aan te brengen wanneer deze iets dikker wordt opgebracht.

De lengte van de wachttijd is zowel afhankelijk van de opbrenghoeveelheid en de gebruikte materialen als van de luchtvochtigheid en de kamertemperatuur.

Het juiste moment voor de verlijming is aangebroken, zodra de lijmfilm bij het aanraken met de vingers geen draden meer trekt en niet meer vochtig is, maar tegelijkertijd nog wel kleverig aanvoelt. De delen moeten dan exact passend tegen elkaar worden gedrukt. De hoge aanvangshechting volstaat meestal voor een onmiddellijke verdere verwerking van de gelijmde delen. De beoordeling van de definitieve hechting is pas na 48 uur mogelijk.

Bij polystyreenschuimverlijmingen is het altijd noodzakelijk de lijm tweezijdig op te brengen en de wachttijd nauwkeurig in acht te nemen, alvorens de delen samen te voegen. Anders bestaat het gevaar van celvernietiging van het polystyreenschuim.

Bij de verwerking mogen de temperatuur van het materiaal, de ruimte en de lijm niet lager zijn dan +15°C en niet hoger dan +25 °C. De gunstigste verwerkingstemperatuur ligt bij +18°C tot +22°C.

Uitgave: 09.09

Onze schriftelijke en mondelinge aanwijzingen, technische productbladen, gebruiksaanwijzingen en ander informatiemateriaal zijn naar beste weten samengesteld, op grond van eigen research en ervaringen in de praktijk.

Wij garanderen een constante kwaliteit van onze producten. Hun toepassing en verwerking ligt echter v.w.b. de resultaten voor uw verantwoording, aangezien onze producten aan factoren onderhevig zijn, die buiten onze invloedssfeer liggen. Onze technische adviezen in woord, geschrift en proeven zijn in geen enkel opzicht bindend en ontslaan u niet van de verplichting de producten op hun geschiktheid voor het beoogde doel en verwerkingssysteem te controleren.

Voor het overige gelden onze Algemene Verkoop- en Leverings-voorwaarden.