

INTERCOLL L1793 U

Toepassingsgebieden:

Intercoll L1793 U is geschikt voor het met elkaar verlijmen van schuimstoffen, het verlijmen van schuimstoffen met bekledingsstoffen, leer, hout, hardboard, karton, rubberen haarvezel, vlies en andere oplosmiddelbestendige weekmakervrije vullingen volgens de contactmethode.
Intercoll L1793 U is niet geschikt voor verlijming van zacht PVC en polystyreenschuim.

Eigenschappen:

Intercoll L1793 U is een bijzonder economische contactlijm met grote warmtebestendigheid. Bij het spanningsvrij verlijmen van zuigende materialen is het ook mogelijk de lijm eenzijdig aan te brengen.

Technische gegevens:

Basismateriaal:	SBS-rubber
Vaste stofgehalte:	Ca. 33 % vlg. DIN EN 827
Dichtheid:	Ca. 1,19 g/ml
Viscositeit:	Ca. 350 mPas (Brookfield)
Kleur:	Naturel of rood
Aanbrengen van de lijm:	Met spuitpistool
Sproeiergrootte:	1,5 - 2,5 mm
Sproeierdruk:	2 - 6 bar (ato)
Wachttijd:	0,5 - 2,0 minuten, afhankelijk van de opbrenghoeveelheid, het materiaal en de temperatuur
Open tijd:	Bij het opbrengen aan beide zijden: ca. 30 minuten. Bij het opbrengen aan één zijde: ca. 4 minuten.
Reinigingsmiddel:	Oplosmiddel 31
Houdbaarheid:	Bij +15°C tot +20°C ca. 6 maanden
Bewaartemperatuur:	Niet vorstgevoelig
Aanduiding volgens gevstof:	Zie blad met veiligheidsgegevens

Aanwijzing voor de verwerking:

Intercoll L1793 U wordt in de regel met een spuitpistool op beide te verlijmen delen opgebracht. In veel gevallen, en zeker bij het spanningsvrij verlijmen, is het voldoende de lijm aan één zijde aan te brengen wanneer deze iets dikker wordt opgebracht. De lengte van de wachttijd is zowel afhankelijk van de opbrenghoeveelheid en de gebruikte materialen als van de luchtvochtigheid en de kamertemperatuur. Het juiste moment voor de verlijming is aangebroken, zodra de lijmfilm bij het aanraken met de vingers geen draden meer trekt en niet meer vochtig is, maar

INTERCOLL L1793 U

Maiburg Lijmen
Postbus 51
5140 AB WAALWIJK
Tel: +31 416 566 530
Fax: +31 416 566 531
verkoop@maiburg.nl
www.maiburglijmen.nl

tegelijkertijd nog wel kleverig aanvoelt. De delen moeten dan exact passend tegen elkaar worden gedrukt. De hoge aanvangshechting volstaat meestal voor een onmiddellijke verdere verwerking van de gelijmde delen. De beoordeling van de definitieve hechting is pas na 48 uur mogelijk.

Bij de verwerking mogen de temperatuur van het materiaal, de ruimte en de lijm niet lager zijn dan +15°C en niet hoger dan +25 °C. De gunstigste verwerkingstemperatuur ligt bij +18°C tot +22°C.

Uitgave: 04.15

Onze schriftelijke en mondelinge aanwijzingen, technische productbladen, gebruiksaanwijzingen en ander informatiemateriaal zijn naar beste weten samengesteld, op grond van eigen research en ervaringen in de praktijk. Wij garanderen een constante kwaliteit van onze producten. Hun toepassing en verwerking ligt echter v.w.b. de resultaten voor uw verantwoording, aangezien onze producten aan factoren onderhevig zijn, die buiten onze invloedssfeer liggen. Onze technische adviezen in woord, geschrift en proeven zijn in geen enkel opzicht bindend en ontslaan u niet van de verplichting de producten op hun geschiktheid voor het beoogde doel en verwerkingssysteem te controleren. Voor het overige gelden onze Algemene Verkoop- en Leveringsvoorwaarden.